

# EcoThermia

## **Sanering van de bestaande schouw**

**Diameter DN :**           **80-90-100-110-120-130-140-150-160-180-200-225-250-275-300-325-350-375-400-425-450-475-500-525-550-575-600-625-650-675-700-725-750-775-800-825-850-875-900-925-950-975-1000**

De bestaande schoorsteen wordt gesaneerd. Als rookgasafvoerkanal wordt geopteerd voor een liner, een pijp in composietmateriaal met een diameter van **xxx** mm en een lengte van **xxx** m, geleverd uit één geheel (maximum lengte 100 meter) en zonder gebruik te maken van koppelstukken tussen schoorsteenintrede en uitmonding.

De liner werkt volgens het kousprincipe. Zij is gemaakt van thermohardende kunstharsen die een homogene, gladde en naadloze schoorsteenpijp vormen met een wanddikte van 2 mm. Het materiaal biedt een zeer hoge weerstand t.o.v. corrosieve producten zoals zuur condenswater van zowel gas- als stookolieverbranding. Door een hoge warmteweerstand en een zeer lage warmtegeleidingcoëfficiënt (0,4 W/m.K) heeft de schoorsteenliner een isolerende werking en wordt de schoorsteentrek in vele gevallen gunstig beïnvloed. De maximum rookgastemperatuur bedraagt 200°C continu zodat ze geschikt is voor toepassing met aardgas-, propaan- en stookolieverwarming. Het systeem garandeert een perfecte water- en luchtdichtheid zodat ook toepassingen in overdruk mogelijk zijn. De aanduiding volgens NBN EN1443 is T200 P1 W2 Oxx. De schoorsteenliner heeft een European Technical Approval, en draagt het CE-label.

De schoorsteenliner kan toegepast worden bij elke bestaande schoorsteendoorsnede (max. diameter 1000mm) en bij eender welk schoorsteenmateriaal (metselwerk, staal, beton, rvs, enz...). De schoorsteenliner kan gebruikt worden voor het voeren van bouwkundige schoorsteenkanalen met enkelvoudige aansluiting alsook collectieve rookgasafvoerkanalen. De schoorsteenliner en de bijhorende rvs-vormstukken zijn samen als één geheel gekeurd en hun compatibiliteit wordt vermeld in de European Technical Approval van de schoorsteenliner. Ook schoorstenen met asbesthoudend materiaal kunnen probleemloos gerenoveerd worden zonder dat het asbest eerst verwijderd dient te worden.

In niet-geharde toestand is de pijp soepel en wordt ze bovenaan in de bouwkundige schoorsteen aangebracht. De flexibele pijp wordt verwarmd met lage druk stoom. Hierdoor kristalliseren de harsen en worden hard. Door dit thermisch uithardingproces wordt de liner voorgoed star. Het finaal uitgeharde product bestaat uit twee lagen; een synthetische textielhoes en de composietlaag.

- Bij sanering waarbij de schoorsteendiameter verkleind wordt, bekomt men aldus een perfect rond en zelfdragend voeringkanaal binnenin de bouwkundige schacht.
- Bij sanering waarbij de schoorsteendiameter behouden dient te blijven, neemt zij de vorm aan van het bestaande bouwkundig schoorsteenkanaal (vierkant, rechthoekig, ovaal, etc.). Ze kleeft dan als het ware aan de binnenwand en verkleint daardoor de vrije doorlaat niet.